

中国石化仪征化纤有限责任公司
年产 3 万吨 PBAT 产品 B03 线柔性化技术改造项目
竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的规定，2023 年 9 月 5 日，中国石化仪征化纤有限责任公司主持召开“年产 3 万吨 PBAT 产品 B03 线柔性化技术改造项目”竣工环境保护验收会。验收工作组由中国石化仪征化纤有限责任公司（项目建设单位）、江苏润环环境科技有限公司（验收报告编制单位）、中核华纬工程设计研究有限公司（项目设计单位）、中核华誉工程有限责任公司（项目施工单位）、江苏宣溢环境科技有限公司（验收检测单位）及 3 名相关技术专家组成。与会代表听取了本项目建设、环保“三同时”执行情况及验收监测工作汇报，现场核查了设施运行情况并查阅相关资料，经讨论形成如下意见：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

“年产 3 万吨 PBAT 产品 B03 线柔性化技术改造项目”位于中国石化仪征化纤有限责任公司现有 PBT 部内，主要改造内容包括：

（1）在原 PTA 投料间，新增两台配制罐，一台缓冲罐以及两台机泵，增加一套 AA 破碎机及链板输送系统；

（2）在原聚合楼内布置一台水下切粒系统（含增压泵）、熔体三通阀、熔体冷却器、水系统、振动筛、切片干燥系统（包括风机两台、空气冷凝器与空气加热器各一台、旋风分离器一台、除湿器一台、过滤器一台、消音器一个等），两台配制罐，两台添加剂存储罐，四台添加剂输送泵，两台热媒循环泵；

（3）在中间罐区东侧增加一套 BD 回收塔系统，包括一台 BD 精馏塔、一台 BD 回收塔塔底中间罐、一台 BD 回收塔侧线采出罐、两台塔底中间罐热媒循环泵、两台残液泵、两台 BD 输送泵、一台塔顶真空泵、一台塔顶回流冷凝器、一台塔顶气体冷却器、一台再沸器等设备；

（4）冷冻水改造系统，利用 PBT 部原来的制冷机与两台机泵，新增一个 50m³ 的不锈钢水箱。

改造完成后，B03 生产线可以切换生产 PBT 和 PBAT 两种产品，B03 线 6 万吨/年 PBT 的生产能力不变。

2、建设过程及环保审批情况

中国石化集团资产管理有限公司仪征分公司 2021 年 3 月委托江苏盛立环保工程有限公司编制了环境影响报告书，2021 年 4 月 1 日得到了扬州市生态

环境局的审批同意（扬环审批[2021]18号）。项目于2021年4月开工建设，2023年6月竣工并调试运行。公司已重新申领了排污许可证（编号：91321081323786271G001P）。

3、投资情况

项目投资2989.35万元，其中环保投资约267万元，占总投资的8.9%。

4、验收范围

本次验收范围为“年产3万吨PBAT产品B03线柔性化技术改造项目”配套的环境保护措施。

二、变动情况

根据现场勘查结果及《中国石化仪征化纤有限责任公司年产3万吨PBAT产品B03线柔性化技术改造项目一般变动环境影响分析》可知：

①环评中需新增一台塔顶真空泵，实际生产过程中利用现有塔顶真空泵即可满足工艺要求，未新增该设备；

②本项目位于中国石化集团资产管理有限公司仪征分公司PBT部（以下简称资产经营公司），2021年底中国石化集团资产管理有限公司仪征分公司PBT部整体并入中国石化仪征化纤有限责任公司（仪化公司），本项目经营主体变更为仪化公司。

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），建设项目以上变动不属于重大变动，纳入竣工环保验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目污水主要为预脱水塔废水、熔体过滤器清洗废水、切粒废水、冷冻水排污、地面和设备冲洗废水、板式换热器等设备清洗废水、循环冷却水排水，废水经收集后进入厂区现有废水预处理设施中和处理后接管至仪化公司生化东区污水处理装置处理。

（二）废气

本项目浆料配制工序的废气、冷凝不凝气及BDO回收装置的不凝气、THF储罐呼吸废气经收集后，管道送B03现有1台热媒炉燃烧处理后通过35m高排气筒排放，燃料采用天然气。投料粉尘经布袋除尘器处理后无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要来自各类泵及风机，企业通过选用低噪声设备、对装置进行减振、隔声、消声等措施后，减少噪声对环境的影响。

（四）固体废物

本项目依托厂内现有危险废物贮存库,已按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)中的要求进行建设和管理。本项目固废主要为废碱液、碱液废包装桶、钛酸四丁酯废包装桶、废润滑油、BDO 精馏废液、废包装袋(PTA、AA 及助剂)以及 PBAT/PBT 生产的缩聚废渣,其中缩聚废渣为一般固废,其余均为危险废物。各类固废暂未产生。

(五) 其他环境保护设施

1、B02 线 THF 回收装置外 200m 和 BDO 储罐区外 100m 设置卫生防距离,该范围内无环境敏感目标;

2、落实了报告书提出的土壤、地下水保护措施;

3、公司环境应急预案已备案(3210812021084H);

4、完成了环评提出的热媒炉、空气预热器改造等“以新带老”要求。

四、环境保护设施调试结果

江苏宣溢环境科技有限公司 2023 年 7 月 27-28 日对本项目进行了验收监测,出具的检测报告[(2023)宣溢(综)字第(03M046)号]、[(2023)宣溢(综)字第(03M046B)号]结果表明,验收监测期间:

(一) 污染物排放情况

1. 废水

仪化公司废水总排口 COD、SS 浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 1 中直接排放标准,TP 浓度满足《化学工业水污染物排放标准》(DB32/939-2020)表 2 标准。

2. 废气

本项目依托热媒炉烟气排口(DA087)四氢呋喃及非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 限值,排口中的 SO₂、颗粒物及氮氧化物符合《锅炉大气污染物排放标准》(DB32/4385-2022)中表 1 燃气锅炉排放限值。厂界无组织非甲烷总烃和颗粒物监测浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 限值。厂内无组织非甲烷总烃监测浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 2 限值。

3. 噪声

仪化公司厂界各监测点昼、夜噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准,界外敏感点噪声均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准。

(二) 总量情况

本项目不增加废气、废水污染物外排量。

五、验收结论

中国石化仪征化纤有限责任公司“年产3万吨PBAT产品B03线柔性化技术改造项目”现已建成投运，公司按环评报告书及批复要求落实了各项污染防治措施。验收监测期间，各项污染治理设施运行正常有效，污染物达标排放，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中第八条不予验收合格的情形。

验收组同意中国石化仪征化纤有限责任公司“年产3万吨PBAT产品B03线柔性化技术改造项目”竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

（一）加强对本项目的运行、维护和管理，确保VOCs治理设施安全稳定运行，各类污染物达标排放，并建立相关台账。

（二）按《突发环境事件应急管理办法》（环保部令第34号）等规定，抓好安全生产，加强风险防控，保障环境安全。

（三）本项目工业固废产生后，应按规定处理处置并纳入管理台账。

七、验收人员

验收组人员详细信息见附件。

验收组组长：

验收组专家：

中国石化仪征化纤有限责任公司（盖章）

2023年9月5日



中国石化仪征化纤有限责任公司年产3万吨PBAT产品B03

线柔性化技术改造项目竣工环境保护验收组人员名单

2023年9月5日

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
苏月	仪征公司 PBAT部	副总经理/高工	13852168279
曹月	扬州市环境科学会	研究员	15196496598
张得金	扬州市环境科学会	工程师	13852168818
何玉书	仪征市环保局	副主任	1395256212
邵军	中核华纬设计	高工	15358873666
徐明	仪征 PBAT部	高工	13852530501
林晓	仪征公司	高工	15552778103
王月	江苏中核华纬设计	高工	13952526856
周书	江苏中核华纬设计		1586821276
陈永忠	江苏中核华纬设计	项目经理	13775492208
张东明	中核华纬工程有限责任公司	技术经理	18168265287
李航	江苏中核华纬设计		18851634735
刘群	江苏中核华纬设计		13915537989
张书	南京中核华纬环境工程	高工	18651806583